

LIGNE D'EXTRUSION POUR LA PRODUCTION DE TUYAUX DE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE'

16/110, avec extrudeuse TR 100

- . gamme de diamètres 25 32 40 50 63 75 90 110 mm
- . production horaire de 150 à 300 kg (conformément aux diamètres à produire et au matériel utilisé)

Ligne composée par:

NR 1 EXTRUDEUSE MONOVIS type "TR 100" – L/D 1:28

- . rapport L/d 1:28
 - . cylindre extrusion en acier
 - . chauffage par résistances électriques
 - . refroidissement par électroventilateurs
 - . zone cylindre et bouche d'alimentation 6
- VIS TR 100 en acier
- . sondes pour le contrôle température et matériel
- MOTEUR C.A. 4 poles KW 110
ALIMENTATEUR A' C.A. 8 (inverter)

NR 1 TÊTE DE CO-EXTRUSION "CFT 20/50"

- . construction en acier
- . avec nr 4 filières (mâle et femelle) pour Ø 25 32 40 50 mm

NR 1 TÊTE DE CO-EXTRUSION "CFT 63/110"

- . construction en acier
- . avec nr 4 filières (mâle et femelle) pour Ø 63 75 90 110 mm
- . complète de chariot de support

NR 1 GROUPE DE CALIBRAGE SOUS-VIDE, type "ICV1-K 125L9"

- . chambre sous-vide en acier inox, refroidissement par pompe centrifuge
- . pompe à vide

facture proforma 07/09

- 2 -

- . filtre eau sur tuyau principale
 - . refroidissement par atomiseurs
 - . série de brides de réduction
 - . longueur 5,5 mt
- complète de brides de réduction
- . 8 anneaux de tenue pour Ø 25 32 40 50 73 75 90 110 mm

SYSTÈME DE AUTORÉGULATION TEMPÉRATURE EAU

NR 1 Série de CALIBREURS SOUS-VIDE

pour tuyaux Ø 25 32 40 50 63 75 90 110 mm

NR 2 BACS DE REFROIDISSEMENT mod. 125/b

- . parties en contact avec l'eau en acier inox
- . soubassement en acier
- . refroidissement par arrosage avec pompe centrifuge (chaque bac avec sa pompe avec commande électrique)
- . filtres d'aspiration
- . cheminement sur rails
- . longueur utile de refroidissement mt 3,5x2
- . pompe atomiseurs kW 2,2

Nr 1 SELECTEURS DE COUPE PAR ENCODEUR

Nr 1 MACHINE A' MARQUER LES TUYAUX

- . vitesse 30 mt/min
- . numéroteur mécanique à 3 chiffres, retour à zero manuel
- . série de emporte-pièces 3,4 mm

Nr 1 GROUPE DE TIRAGE type "TT.01.12.2P-E-S"

A' deux courroies, recouverts de caoutchouc vulcanisé neutre
Courroies contact utile des goujons 1250 mm, avec moteurs vectoriels

- . force de tirage N5000
- . vitesse 0,1 – 35 m/min

Nr 1 GROUPE DE COUPE PRK 125 SY-S

Nr 1 ENROULEUR type 2R/1200 – Ø 25 40 MM

Nr 1 ENROULEUR type 2R/3500 - Ø 50 110 MM

- . bobinoirs avec deux enrouleurs porte-bobine
- . les bobines sont indépendantes entre eux pour permettre l'enroulement continu
- . Ø int enroulement réglable mm 800-2300
- . Ø ext enroulement max mm 3500
- . longueur max bobines mm 600
- . Ø tuyaux à enrouler mm 25 – 110

TECNO STARS.r.l.

Sede Operativa 22076 MOZZATE (CO) - Via F. Filzi, 2 - Tel. (0331) 832120 - Fax. (0331) 832173

Sede Legale Via Flli Rosselli 29 20027 Rescaldina - Partita.I.V.A 12862310153

R.E.A. MI n° 1592226 Cod Mecc. MI 305819 Capitale sociale € 100.000€ I.V.: - Foro Competente Milano

Info@tecnostarppm.it www.tecnostar.org



NR 1 GROUPE DE CO-EXTRUSION À 4 RAYURES
composé par:

- . CO-EXTRUSION MONOVIS type TR.25 – 24D
- monté sur colonnes et roues
- . vis d'extrusion en acier nitruré
- . moteur CA
- . alimentateur inverter vectoriel
- . thermorégulation 3 zones

1 ANNEAU DE CO-EXTRUSION 4 RAYURES

Les machines sont fournies complètes de documentation technique

ESSAI DES MACHINES: chez nous avant l'expédition à la présence de vos techniciens

TECNO STAR S.r.l.

Sede Operativa 22076 MOZZATE (CO) - Via F. Filzi, 2 - Tel. (0331) 832120 - Fax. (0331) 832173

Sede Legale Via Flli Rosselli 29 20027 Rescaldina - Partita.I.V.A 12862310153

R.E.A. MI n° 1592226 Cod Mecc. MI 305819 Capitale sociale € 100.000€ I.V.: - Foro Competente Milano

Info@tecnostarppm.it www.tecnostar.org



TECNO STAR S.r.l.

Sede Operativa 22076 MOZZATE (CO) - Via F. Filzi, 2 - Tel. (0331) 832120 - Fax. (0331) 832173

Sede Legale Via Flli Rosselli 29 20027 Rescaldina - Partita.I.V.A 12862310153

R.E.A. MI n° 1592226 Cod Mecc. MI 305819 Capitale sociale € 100.000€ I.V. - Foro Competente Milano

Info@tecnostarppm.it www.tecnostar.org



TECNO STAR S.r.l.

Sede Operativa 22076 MOZZATE (CO) - Via F. Filzi, 2 - Tel. (0331) 832120 - Fax. (0331) 832173

Sede Legale Via Flli Rosselli 29 20027 Rescaldina - Partita.I.V.A 12862310153

R.E.A. MI n° 1592226 Cod Mecc. MI 305819 Capitale sociale € 100.000€ I.V.: - Foro Competente Milano

Info@tecnostarppm.it www.tecnostar.org